

# Memoria Anual



# 2021

Asociación Cristiana de Jóvenes de Iquique

# INDICE

- 02.- Índice
- 03.- Misión y Visión
- 04.- Un Compromiso con la Comunidad
- 06.- Valores Institucionales
- 07.- Organigrama
- 08.- Directorio
- 09.- Saludo Presidente Directorio
- 10.- Gestiones destacadas del directorio durante el año
- 11.- Programas Vigentes
- 12.- Presentación del Área Administración y Finanzas

**MISSION** Fortalecemos niños, jóvenes y familias a través de la salud física, espiritual y actividades socioculturales potenciando el desarrollo de la comunidad en la región de Iquique.

**VISION** Ser reconocidos como una institución forjadora de líderes comprometidos para mejorar la calidad de vida de personas y comunidades.

# Asociación Cristiana de Jóvenes de Iquique

## UN COMPROMISO CON LA COMUNIDAD

Somos una Fundación sin fines de lucro, con más de 30 años de experiencia en ejecución de programas sociales; jardines infantiles; centro de la mujer, residencia de menores, jóvenes infractores de ley, programas para adultos mayores, actividades recreativas y deportivas entre otras. Nuestro domicilio casa matriz es Ramírez #1346, de la ciudad de Iquique, rut 71.839.500-3, Directora Ejecutiva, la señorita Paula Rojas Estay.

Para poder ejecutar estos programas tenemos un staff de alrededor de cien trabajadores con alta vocación de servicio, beneficiando alrededor de mil personas mensualmente de forma gratuita.

# Asociación Cristiana de Jóvenes de Iquique

## UN COMPROMISO CON LA COMUNIDAD

YMCA es un movimiento mundial cristiano, ecuménico y voluntario para todos, con la genuina participación de jóvenes voluntarios, que procura compartir el ideal cristiano de construcción de una comunidad humana de justicia con amor, paz y reconciliación, con plenitud de vida para toda la creación.

Nosotros somos colaboradores del estado y trabajamos en alianza con JUNJI, SERNAMEG, JUNAEB, Y Gobierno Regional de Tarapacá.

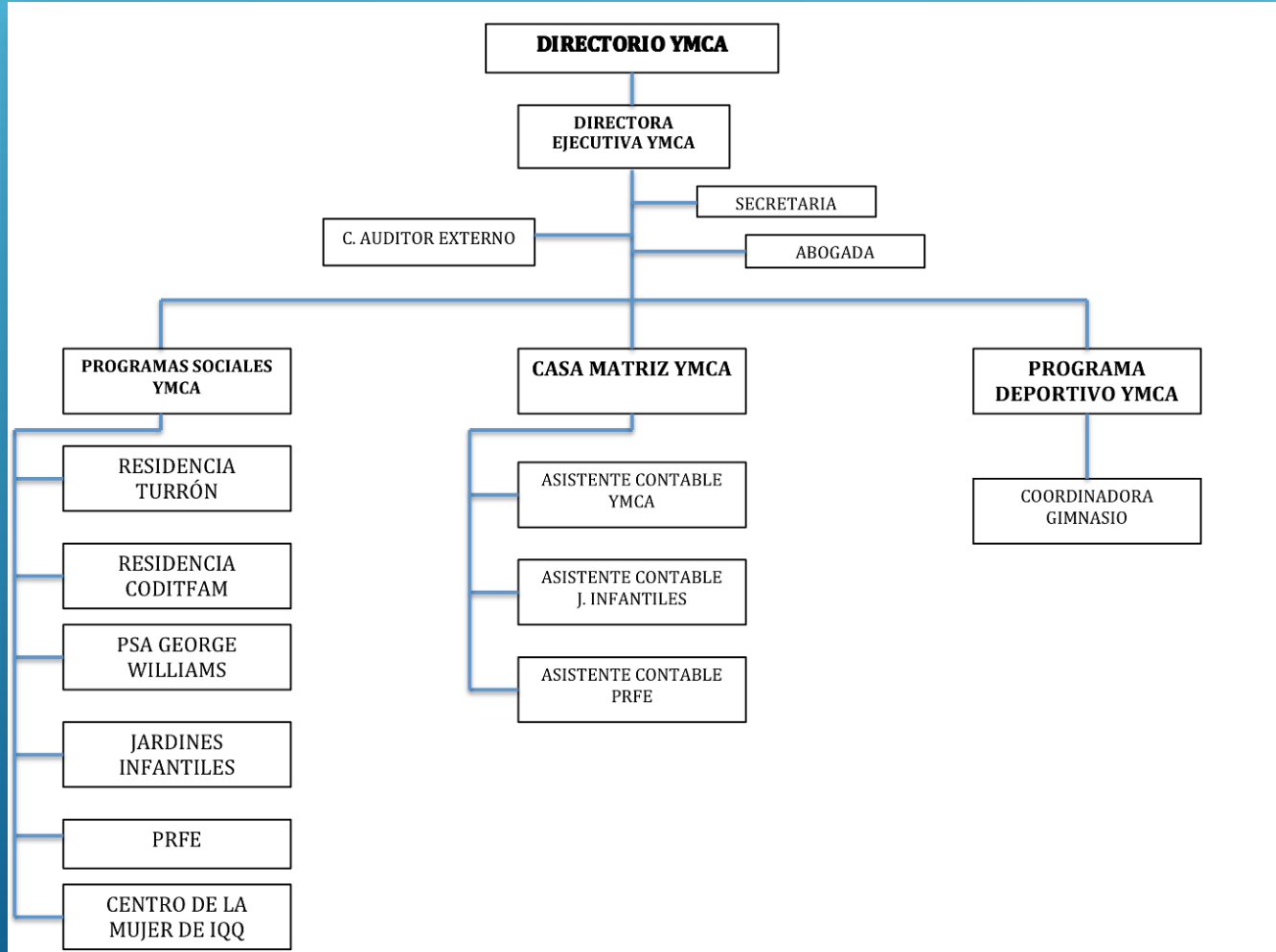


# Valores Institucionales

- ❖ Tolerancia
- ❖ Solidaridad
- ❖ Equidad
- ❖ Justicia
- ❖ Voluntariado
- ❖ Confianza
- ❖ Compromiso
- ❖ Responsabilidad Social
- ❖ Inclusiva
- ❖ Superación Personal
- ❖ Fraternidad



# ORGANIGRAMA



# DIRECTORIO

PRESIDENTE: JUAN TORRES SANTIBAÑEZ

VICEPRESIDENTE: ERNESTO CELLINO BROWN

SECRETARIO: JUAN VALDIVIA RIOS

TESORERO: JUAN PABLO DIAZ VEGA

DIRECTOR: CARLOS MERINO PINOCHET

DIRECTOR: PATRICIO MIRA DUARTE

DIRECTOR: ALVARO SERRANO SALAS

DIRECTOR: JUAN CARLOS SALGADO

DIRECTOR: CONSUELO JARA CONTRERAS



## SALUDO PRESIDENTE DIRECTORIO

Me es grato saludar, y de esta forma dar inicio con un enorme reconocimiento a quienes día a día contribuyen con el legado y misión institucional, a nuestros líderes y a todos nuestros colaboradores que forman parte de esta gran familia YMCA, quienes nos facilitaron el manejo de esta crisis humanitaria, que tuvo un gran impacto desde el punto de vista humano, de gobernabilidad., de dar soporte para nuestros programas, acompañamiento a nuestros jóvenes, ayuda sanitaria a sectores vulnerables.

Esta no será la única ni será la última crisis que nos toque enfrentar, pero tenemos la certeza que la historia y vigencia está en manos del señor, que el bien que hacemos agrada va Dios, y nos protege y siempre es fuente de esperanza para afrontar los problemas por más serios que éstos sean.

Ahora nos toca la principal tarea de adecuar la institución para los desafíos post pandemia, actualizando programas, retomando desafíos, volviendo a las relaciones nacionales e internacionales, con los valores inherentes a nuestros ADN, donde Cristo es nuestro centro laico y ecuménico. Somos una institución en que voluntarios, profesionales y ejecutivos, se unen en un mismo propósito: extender el reino del señor aplicando nuestros principios de cristianos en la transformación de personas, familias y comunidades para un mejor vivir.

Finalmente agradezco a nuestro creador quien me entrega la fortaleza diaria junto a todo nuestro encomiable personal profesional y a todos aquellos que navegamos en esta travesía, para desempeñarnos de la mejor manera en nuestro desafío por ser siempre mejores en nuestra querida YMCA.

# GESTIONES DESTACADAS DEL DIRECTORIO DURANTE EL AÑO

- ❖ Activar y Potenciar Redes.
- ❖ Identidad corporativa.
- ❖ Vinculación y Trabajos en unidades educacionales
- ❖ Programa de Incorporación de Jóvenes.
- ❖ Reconocimiento Colaboradores.



# PROGRAMAS VIGENTES

- ❖ Programa de Residencia Familiar Estudiantil (P.R.F.E.)
- ❖ Jardín Infantil Santa Catalina
- ❖ Jardín Infantil Altos del Mar
- ❖ Jardín Infantil Pequeño Morro
- ❖ Centro de la Mujer de IQQ
- ❖ Casa de Acogida Iquique
- ❖ Línea Prevención violencia contra la Mujer
- ❖ Programa Club de futbol
- ❖ Programa Operativos Médicos



# PRESENTACIÓN DEL ÁREA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

“Para el cumplimiento de nuestra Misión necesariamente debemos trabajar en la generación de los recursos económicos que nos permiten la sustentabilidad y el crecimiento de nuestros servicios mejorando la atención de nuestros beneficiados...”



# ESTADOS DE RESULTADOS 2021

	2021 M\$
<b>Ingresos Operacionales</b>	
4.40.1 Privados	
4.40.1.1 Donaciones	
4.40.1.2 Proyectos	
4.40.1.3 Venta de bienes y servicios	44.000
4.40.1.4 Otros	
4.40.2 Estatales	
4.40.2.1 Subvenciones	1.377.548
4.40.2.2 Proyectos	
4.40.2.3 Venta de bienes y servicios	
<b>4.40.0 Total Ingresos Operacionales</b>	<b>1.421.548</b>
<b>Gastos Operacionales</b>	
4.50.1 Costo de Remuneraciones	836.038
4.50.2 Gastos Generales de Operación	640.792
4.50.3 Gastos Administrativos	
4.50.4 Depreciación	15.934
4.50.5 Castigo de incobrables	
4.50.6 Costo directo venta de bienes y servicios	
4.50.7 Otros costos de proyectos específicos	
<b>4.50.0 Total Gastos Operacionales</b>	<b>1.492.764</b>
<b>4.60.0 Superávit (Déficit) Operacional</b>	<b>(71.216)</b>
<b>Ingresos No Operacionales</b>	
4.41.1 Renta de inversiones	
4.41.2 Ganancia venta de activos	
4.41.3 Indemnización seguros	
4.41.4 Otros ingresos no operacionales	46.192
<b>4.41.0 Total Ingresos No Operacionales</b>	<b>46.192</b>
<b>Egresos No Operacionales</b>	
4.51.1 Gastos Financieros	59
4.51.2 Por venta de activos	
4.51.3 Por siniestros	
4.51.4 Otros gastos no operacionales	5.307
<b>4.51.0 Total Egresos No Operacionales</b>	<b>5.366</b>
<b>4.61.0 Superávit (Déficit) No Operacional</b>	<b>40.826</b>
4.62.1 Superávit (Déficit) antes de impuestos	
4.62.2 Impuesto Renta	
<b>4.62.0 Déficit / Superávit del Ejercicio (Debe ir en la carátula)</b>	<b>(30.390)</b>